

JB/T 7888—2010

ICS 73.100.40  
D 93  
备案号: 28618—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7888—2010  
代替 JB/T 7888.1—1999

## JTP 型矿用提升绞车

JTP Type mine winder

中华人民共和国  
机械行业标准

**JTP型矿用提升绞车**

JB/T 7888—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5印张·15千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

\*

书号: 15111·9738

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7888—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式与基本参数.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 综合要求.....	2
4.2 主轴装置.....	2
4.3 盘形制动器装置.....	3
4.4 减速器.....	3
4.5 液压站.....	3
4.6 深度指示器系统.....	3
4.7 安全防护.....	3
4.8 成套供货范围.....	4
5 试验方法.....	4
6 检验规则.....	4
6.1 出厂检验.....	4
6.2 型式检验.....	4
6.3 抽样要求及判别规则.....	4
7 标志、包装、运输及贮存.....	5
7.1 产品标志.....	5
7.2 包装.....	5
7.3 运输及贮存.....	5

## 前 言

本标准代替 JB/T 7888.1—1999《JTP 型矿用提升绞车》。

本标准与 JB/T 7888.1—1999 相比，主要变化如下：

- 型号表示方法中增加了参数：卷筒宽度；
- 增加了四个产品型号规格；
- 根据技术发展水平，对第 4~6 章内容进行了重新编写；
- 增加了防锈包装的要求；
- 部分章节进行了合并（1999 年版第 7 章和第 8 章合并为本版的第 7 章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会（SAC/TC88）归口。

本标准负责起草单位：上海冶金矿山机械厂。

本标准参加起草单位：山西新富升机器制造公司、河南理工大学、重庆泰丰矿山机器有限公司、株洲力达液压机械有限责任公司。

本标准主要起草人：姚宏、朱华富、安琴、齐新民、梁开谥、李建设、李晋卫。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 2258—1977；
- JB 2610—1979；
- JB/T 7888—1995；
- JB/T 7888.1—1999。

## 7 标志、包装、运输及贮存

### 7.1 产品标志

每台绞车应在适当的明显位置固定产品标牌，标牌的型式与尺寸应符合 GB/T 13306 的规定，其内容如下：

- 产品的型号、规格及名称；
- 主要技术参数；
- 制造日期；
- 出厂编号；
- 产品执行标准编号；
- 制造厂名称。

### 7.2 包装

7.2.1 包装体外面的文字和标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2.2 绞车的包装应符合 GB/T 13384 的规定。

7.2.3 绞车外露加工表面应进行防锈包装，并应符合 GB/T 4879 的规定。

### 7.3 运输及贮存

7.3.1 绞车应符合水路、陆路运输的有关规定。

7.3.2 用户应对绞车的防锈状况定期进行检查，每半年不少于一次。绞车应存放在棚内，以防被雨、雪淋坏。装在箱内的小型零部件应存放在室内。